



## PAPIERY GRAFICZNE I OPAKOWANIOWE TEKTURY POWLEKANE

Tektury powlekane charakteryzują się wyśmienitą drukownością, oferując jednocześnie wysoką wytrzymałość, odporność i sztywność. Są to właściwości, które w końcowym efekcie pozwalają chronić produkt i kreować jego wizerunek. Europapier-Impap oferuje szeroki wybór tektur zarówno z włókien pierwotnych jak i wtórnych (makulatura). Przykłady zastosowania to: okładki, displaye, luksusowe opakowania, składane pudełka, karty dań, pocztówki.



## KEMIART GRAPH

Kod artykułu: KEA\*



**Zastosowanie:** kraftliner do kaszerowania/laminowania **opakowań zbiorczych i jednostkowych wysokoprzetworzonych. Idealny na opakowania** do przemysłu spożywczego, chłodniczego, alkoholowego. Tektura introligatorska, tektura falista 2,3,5-warstwowa to idealne podłoża do kaszerowania Kemiart Graph-em.

### Opis produktu

Najwyższej jakości, **powlekany biały kraftliner** do druku prac wielotonalnych z dużym połyskiem i wysokim nasyceniem barw. Przeznaczony do kaszerowania, bigowania, sztancowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV, nacinania/perforowania. Możliwość poddawania procesom klejenia, tłoczenia i powlekania folią. Kemiart Graph jest w 100% nieprzezroczysty.

### Charakterystyka

- **Znakomita gładkość i połysk warstwy powleczenia**
- Spód linera barwy brązowej, celulozowy

### Techniki wykończenia

Druk	
SFO (arkuszowy druk offsetowy)	●
Sitodruk	○
Fleksografia	○
Typografia	○

Uszlachetnianie druku	
Lakierowanie	●
Lakierowanie UV	●
Laminowanie (kaszerowanie)	●
Wytlaczanie	●
Powlekanie folią	●

- rekomendowany
- możliwy

Wykończenie	
Bigowanie	●
Sztancowanie	●
Klejenie	●
Perforacja	●

### Asortyment na zamówienie.

### Specyfikacja techniczna

	Jednostka	Norma	115	135	145	160	170	185	200	250
<b>Gramatura</b>	<b>g/m<sup>2</sup></b>	<b>ISO 536</b>								
Wilgotność	%	ISO 287	7	7	7	7	7	7	7	7
Grubość	μm	ISO 534	110	135	145	165	175	190	205	250
SCT cd	kN/m	ISO 9895	2,3	2,7	2,9	3,1	3,3	3,6	3,9	4,2
Rozwarstwienie	J/m <sup>2</sup>	TAPPI T 569	300	300	300	300	300	300	300	300
Gładkość top	μm	ISO 8791-4	2,0	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6	2,8	3,5
Jasność	%	ISO 2470	83,5	85,0	85,0	85,5	85,5	85,5	85,5	85,5
Gładkość	%	ISO 8254-1	49	49	49	49	49	49	49	49
Absorbacja wody top	g/m <sup>2</sup>	ISO 535	28	28	28	28	28	28	28	28



Kod artykułu: ARK\* / GC-1



**Zastosowanie:** materiały reklamowe, pocztówki, galanteria papiernicza, okładki w oprawkach miękkich, luksusowe opakowania kosmetyków, lekarstw i artykułów medycznych, luksusowe opakowania artykułów spożywczych

**Opis produktu**

Arktika ma strukturę litą, wielowarstwową, powleczoną w warstwie wierzchniej kaolinem. Arktika zawiera w 100% masę celulozową oraz masę CTMP (tzw. masy pierwotne). Przeznaczona jest do druku offsetowego, sitodruku, wkłęsłodruku. Nadaje się do laminowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV. Plastyczna w procesach bigowania, sztancowania i powlekania folią oraz złączenia.

**Charakterystyka**

- Znakomita gładkość i połysk w górnej warstwie
- Biały wierzch i spód kartonu

**Certyfikaty papiernicze:**

\* FSC® Mixed Credit: GFA-COC-001390 – na zamówienie

**Inne certyfikaty:**

Międzynarodowy atest ISEGA – dotyczący pakowania żywności i bezpieczeństwa zabawek  
Atest PZH – zezwalający na stosowanie tektury do opakowań na żywność

**Techniki wykończenia**

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ●	Falcowanie ●
Sitodruk ●	Lakierowanie UV ●	Bigowanie ●
Wkłęsłodruk ●	Laminowanie ●	Sztancowanie ●
	Wytłaczanie ●	Zszywanie ●
	Tłoczenie na gorąco (za pomocą folii) ●	Klejenie ●
	Powlekanie folią ●	Oprawa zeszytowa ●

- rekomendowany
- możliwy

**Asortyment**

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	200	215	230	250	275	300	325	350
61x86	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG
70x100	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno

**Specyfikacja techniczna**

	Jednostka	Norma	200	215	230	250	275	300	325	350
<b>Gramatura</b>	<b>g/m<sup>2</sup></b>	<b>PN-ISO 536:1996</b>	<b>200</b>	<b>215</b>	<b>230</b>	<b>250</b>	<b>275</b>	<b>300</b>	<b>325</b>	<b>350</b>
Grubość	µm	PN-EN 20534:1995	282	308	336	378	428	474	520	568
Szorstkość PPS S10	µm	PN-ISO 8791-4:1997					< 1,3			
Połysk 75° Gardner	%	TAPPI 480 om - 99					> 45			
Sztywność DIN 53 121 (5°) MD	mNm	PN-ISO 2493:1995	11,8	15,7	19,1	26,1	35,7	46,1	58,3	76,6
Sztywność DIN 53 121 (5°) CD	mNm		5,9	7,8	9,6	12,6	17,4	21,8	27,4	34,8
Sztywność Taber (15°) MD	mNm		6,6	8,7	10,6	14,5	19,8	25,6	32,4	42,5
Sztywność Taber (15°) CD	mNm		3,3	4,3	5,3	7,0	9,7	12,1	15,2	19,3
Sztywność L&W (15°) MD	mN		136	180	220	300	410	530	670	880
Sztywność L&W (15°) CD	mN		68	90	110	145	200	250	315	400
Białość góra z UV D65/10 Elrepho	%	Instrukcja własna (Elrepho)					92			
Białość spód z UV D65/10 Elrepho	%	Instrukcja własna (Elrepho)					91			
Wilgotność	%	PN-ISO 287:1994	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,5	7,5	7,5
Wytrzymałość na zrywanie	m/s	ISO 3782					> 1,0			
Rozwarstwienie Scott	J/m <sup>2</sup>	TAPPI 833 pm - 94					> 110			
Absorpcja wody góra COBB <sub>66</sub>	g/m <sup>2</sup>	PN-E 20535:1996					< 55			
Absorpcja wody spód COBB <sub>66</sub>	g/m <sup>2</sup>	PN-E 20535:1996					< 60			

TEKTURY POWLEKANE



Kod artykułu: AL\* / GC-2



**Zastosowanie:** opakowania artykułów farmaceutycznych i kosmetyków, wysokiej jakości opakowania artykułów spożywczych, artykułów przemysłowych oraz galanterii odzieżowej, opakowania dla elementów wyposażenia komputerów, opakowania zbiorcze typu display

## Opis produktu

Alaska ma strukturę litą, wielowarstwową, powleczone w warstwie wierzchniej kaolinem. Alaska zawiera w 100% masę celulozową oraz masę CTMP (tzw. masy pierwotne). Przeznaczona jest do druku offsetowego, sitodruku i wkłęsłodruku. Nadaje się do laminowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV. Karton plastyczny w procesach bigowania, sztancowania, tłoczenia, perforacji, powlekania folią.

## Charakterystyka

- Znakomita gładkość i połysk w górniej warstwie
- Białe wierzch
- Spód tektury w kolorze kremowym

## Certyfikaty papiernicze:

\* FSC® Mixed Credit: GFA-COC-001390 – na zamówienie

## Inne certyfikaty:

Międzynarodowy atest ISEGA – dotyczący pakowania żywności i bezpieczeństwa zabawek  
Atest PZH – zezwalający na stosowanie tektury do opakowań na żywność

## Techniki wykończenia

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ●	Bigowanie ●
Sitodruk ●	Lakierowanie UV ●	Sztancowanie ●
Wkłęsłodruk ●	Laminowanie ●	Zszywanie ●
Fleksografia ●	Wytłaczanie ●	Klejenie ●
● rekomendowany	Tłoczenie na gorąco (za pomocą folii) ●	Perforacja ●
○ możliwy	Powlekanie folią ●	

## Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	200	215	230	250	275	300	325	350
61x86	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG
70x100	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno

## Specyfikacja techniczna

Gramatura	Jednostka	Norma								
		PN-ISO 536:1996	200	215	230	250	275	300	325	350
Grubość	µm	PN-EN 20534:1995	310	340	372	410	456	504	550	600
Szorstkość PPS S10	µm	PN-ISO 8791-4:1997				< 1,3				
Połysk 75° Gardner	%	TAPPI 480 om - 99				> 45				
Szywność DIN 53 121 (5°) MD	mNm		13,9	18,3	22,6	29,6	39,2	49,2	63,9	79,6
Szywność DIN 53 121 (5°) CD	mNm		7,0	8,9	11,0	14,4	18,7	23,5	29,1	36,1
Szywność Taber (15°) MD	mNm	PN-ISO 2493:1995	7,7	10,1	12,6	16,4	21,7	27,3	35,5	44,2
Szywność Taber (15°) CD	mNm		3,9	4,9	6,1	8,0	10,4	13,0	16,2	20,0
Szywność L&W (15°) MD	mN		160	210	260	340	450	565	735	915
Szywność L&W (15°) CD	mN		80	102	126	165	215	270	335	415
Białość góra z UV D65/10	%	Instrukcja własna (Elrepho)				91				
Białość spód z UV D65/10	%	Instrukcja własna (Elrepho)				> 70				
Wilgotność	%	PN-ISO 287:1994				7,5				
Wytrzymałość na zrywanie	m/s	ISO 3782				> 1,0				
Rozwarstwienie Scott	J/m <sup>2</sup>	TAPPI 833 pm - 94				> 100				
Absorpcja wody góra COBB <sub>66</sub>	g/m <sup>2</sup>	PN-E 20535:1996				< 55				
Absorpcja wody spód COBB <sub>66</sub>	g/m <sup>2</sup>	PN-E 20535:1996				< 70				



# MULTICOLOR BELVEDERE

Kod artykułu: MCB\* / GT-2



**Zastosowanie:** opakowania artykułów przemysłowych, środków czystości, okładki CD, okładki zeszytów i książek, kalendarze, displaye, teczki, elementy usztywniające, galanteria obuwnicza, pudełka, opakowania na środki czystości

## Opis produktu

Karton wielowarstwowy, powleczony 3-krotnie w warstwie wierzchniej kaolinem, spód bielony, makulaturowy. Wysoka białość, gładkość i połysk w górnej warstwie. Nadaje się do bigowania, sztancowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV, laminowania, perforacji, procesów klejenia, tłoczenia i powlekania folią. Zadruk techniką offsetową, sitodruku i typografii.

## Charakterystyka

- Karton wielowarstwowy 3-krotnie powlekany w warstwie wierzchniej
- **Wysoka białość strony wierzchniej**
- **Spód bielony**

## Inne certyfikaty

Posiada świadectwo kontaktu z żywnością

## Techniki wykończenia

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ●	Bigowanie ○
Sitodruk ○	Lakierowanie UV ●	Sztancowanie ○
Fleksografia ○	Laminowanie ○	Cięcie ○
Typografia ○	Wytłaczanie ○	Klejenie ○
	Tłoczenie na gorąco za pomocą folii ○	Oprawa zeszytowa ●
		Perforacja ○

● rekomendowany  
○ możliwy

## Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	250*	280*	300*	350*	400*	450*
61x86	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG
70x100	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno  
\* na zamówienie

## Specyfikacja techniczna

	Jednostka	Norma	250*	280*	300*	350*	400*	450*
<b>Gramatura</b>	<b>g/m<sup>2</sup></b>	<b>EN ISO 536</b>						
Objętość właściwa	cm <sup>3</sup> /g		1,36	1,36	1,37	1,4	1,41	1,39
Grubość	μm	EN 20534	340	380	410	490	565	625
Sztwywność L + W 5° MD	mNm	DIN 53121	15,4	20,9	25,0	43,0	61,8	78,7
Sztwywność L + W 5° CD	mNm		7,0	9,5	11,4	17,2	24,8	31,5
Sztwywność Taber 15° MD	mNm		7,5	10,8	13,2	20,6	28,2	37,9
Sztwywność Taber 15° CD	mNm		3,4	4,9	6	7,8	11,3	15,2
Jasność Elrepho wierzch	%		82 +/-1%					



## KARTON PAK (MULTICOLOR MIRABELL)

Kod artykułu: KAP\* / GD-2



**Zastosowanie:** opakowania jednostkowe, okładki CD, kalendarze, displaye, teczki, elementy usztywniające, galanteria obuwnicza, pudełka, opakowania na środki czystości

### Opis produktu

Karton Pak ma **strukturę wielowarstwową**. Warstwa wierzchnia kartonu została **powleczona 3-krotnie kaolinem**. Nadaje się do bigowania, sztancowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV, laminowania, perforacji, podatny na procesy klejenia, tłoczenia i powlekania folią. Zadruk techniką offsetu, sitodruku i typografii.

### Charakterystyka

- Wysoka gładkość i połysk w górnej warstwie
- Biały z wierzchu
- Szary spód

### Techniki wykończenia

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ○	Bigowanie ○
Sitodruk ○	Lakierowanie UV ●	Sztancowanie ○
Typografia ○	Laminowanie ○	Klejenie ○
Wkłęśtodruk ○	Wytłaczanie ○	Oprawa zeszytowa ○
	Tłoczenie na gorąco za pomocą folii ○	Perforacja ○

- rekomendowany
- możliwy

### Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	230	250	280	300	320*	350	380*	400	450	500*	550*	600*	650*
61x86													
70x100	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG		LG/SG		LG/SG	LG/SG				

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno  
\* na zamówienie

### Specyfikacja techniczna

Gramatura	Jednostka	Norma	230	250	280*	300	320*	350	380*	400	450
			EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536	EN ISO 536
Objętość właściwa	cm <sup>3</sup> /g		1,26	1,36	1,36	1,37	1,36	1,40	1,42	1,41	1,39
Grubość	µm	EN 20534	290	340	380	410	435	490	540	565	625
Sztywność L + W 5° MD	mNm	DIN 53121	10,1	15,4	20,9	24,7	31,8	42,0	53,0	60,9	77,9
Sztywność L + W 5° CD	mNm		4,6	7,0	9,5	11,2	13,3	17,0	21,2	24,4	31,2
Sztywność Taber 15° MD	mNm		5,4	7,5	10,7	12,6	16,2	20,6	25,2	28,0	37,5
Sztywność Taber 15° CD	mNm		2,5	3,4	4,9	5,8	6,4	7,8	10,1	11,3	15,0
Jasność Elrepho wierzch	%						82 +/-1%				



# KARTON MAK (MULTICOLOR SPECIAL)

Kod artykułu: KAM\* / GD-3



**Zastosowanie:** opakowania jednostkowe, opakowania artykułów przemysłowych, opakowania na środki czystości, teczki, elementy usztywniające, **materiały reklamowe, kalendarze**

## Opis produktu

Karton **dwukrotnie powlekany kaolinem** typu GD-3, **makulaturowy z szarym spodem**. Charakteryzuje się mniejszym parametrem sztywności w stosunku do kartonów typu GD-2. Ze względu na dwukrotne powleczenie wierzchniej warstwy nie nadaje się do lakierowania UV. Karton ten doskonale nadaje się do druku offsetowego, typograficznego, fleksograficznego i sitodruku. Bardzo plastyczny w procesach obróbki bigowania (od 250 g/m<sup>2</sup>), sztancowania i perforacji.

## Charakterystyka

- **Biały z wierzchu**
- Szary spód kartonu
- Plastyczny w procesach obróbki

## Techniki wykończenia

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ○	Bigowanie ○
Sitodruk ○	Laminowanie ○	Sztancowanie ○
Fleksografia ○	Powlekanie folią ○	Klejenie ○
Typografia ○		Perforacja ○

● rekomendowany  
○ możliwy

## Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	230	250	280	300	320*	350	380*	400	450	500*	550*	600*	650*	700*	750*
61x86															
70x100	LG	LG	LG	LG		LG		LG	LG						

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno  
\* na zamówienie

## Specyfikacja techniczna

Gramatura	Jednostka	Norma	EN ISO 536												
			230	250	280	300	320	350	380	400	450				
Objętość właściwa	cm <sup>3</sup> /g		1,22	1,2	1,23	1,23	1,25	1,29	1,32	1,33	1,33				
Grubość	µm	EN 20534	280	300	345	370	400	450	500	530	600				
Sztywność L + W 5° MD	mNm	DIN 53121	8,0	10,7	16,6	20,5	27,2	33,0	42,7	49,7	67,6				
Sztywność L + W 5° CD	mNm		3,6	4,9	7,6	9,3	10,9	13,2	17,1	19,9	27,1				
Sztywność Taber 15° MD	mNm		3,6	5,8	8,1	10,7	13,6	17,8	21,7	25,0	34,4				
Sztywność Taber 15° CD	mNm		1,7	2,6	3,7	4,9	5,5	7,2	8,6	10,0	13,7				
Jasność Elrepho wierzch	%							78 +/-1%							

TEKTURY POWLEKANE



## JANTAR (VENOPLEX)

Kod artykułu: JA\* / GD-2



**Zastosowanie:** okładki CD, materiały reklamowe, opakowania do galanterii obuwniczej i odzieżowej, opakowania środków ochrony roślin, opakowania jednostkowe

### Opis produktu

Jantar to karton wielowarstwowy, powleczony trzykrotnie w warstwie wierzchniej kaolinem. Jego gładkość i połysk pozwalają na wysokie osiągi w technikach druku offsetowego, sitodruku, typografii. Nadaje się do sztancowania, laminowania, pokrywania lakierem UV, perforowania, klejenia, tłoczenia.

### Charakterystyka

- Wysoka białość strony wierzchniej
- Spód barwy szarej – jednolitej, makulaturowy
- Wyróżniająca sztywność w segmencie kartonów typu GD

### Techniki wykończenia

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ○	Sztancowanie ○
Sitodruk ○	Lakierowanie UV ●	Klejenie ○
Fleksografia ○	Laminowanie ○	Oprawa zeszytowa ○
Typografia ○	Wytłaczanie ○	Perforacja ○

● rekomendowany  
○ możliwy

### Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	250*	275	300	325*	350	375*	400	425*	450
61x86	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG
70x100	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno  
\* na zamówienie

### Specyfikacja techniczna

	Jednostka	Norma	250	275	300	325	350	375	400	425	450
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	250	275	300	325	350	375	400	425	450
Objętość właściwa	cm <sup>3</sup> /g		1,40	1,40	1,42	1,42	1,43	1,43	1,44	1,44	1,44
Grubość	μm	EN 20534	350	385	425	460	500	535	575	610	650
Szywność L + W 5° MD	mNm		16,2	22,5	28,8	36,5	45,9	55,8	68,0	81,0	96,3
Szywność L + W 5° CD	mNm	DIN 53121	8,0	10,6	13,2	16,6	20,4	25,1	30,2	35,7	41,2
Szywność Taber 15° MD	mNm		9,5	12,6	15,7	19,7	24,7	30,0	36,4	43,2	51,3
Szywność Taber 15° CD	mNm		4,8	6,1	7,4	9,2	11,2	13,7	16,4	19,4	22,3
Jasność Elrepho wierzch	%						83	+/-1%			



# MM TOPLINER

Kod artykułu: TOP\* / LINER



**Zastosowanie:** kaszerowanie opakowań zbiorczych i jednostkowych wysokoprzetworzonych, niewielkie opakowania jednostkowe do produktów chemicznych, opakowania środków ochrony roślin, **możliwość kaszerowania tektur falistych dwuwarstwowych**

## Opis produktu

MM Topliner to **karton wielowarstwowy, powleczony w warstwie wierzchniej kaolinem**. Nadaje się do kaszerowania, bigowania, sztancowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV, perforacji. Może być poddawany procesom klejenia, tłoczenia i powlekania folią. Zadruk techniką offsetową, sitodruku i typografii.

## Charakterystyka

- Wysoka białość, gładkość i połysk w górnej warstwie
- Spód barwy szarej, makulaturowy

## Techniki wykończenia

Druk	Uszlachetnianie druku	Wykończenie
SFO (arkuszowy druk offsetowy) ●	Lakierowanie ○	Bigowanie ○
Sitodruk ○	Lakierowanie UV ○	Sztancowanie ○
Fleksografia ○	Laminowanie (kaszerowanie) ●	Klejenie ○
Typografia ○	Wytłaczanie ○	Oprawa zeszytowa ○
	Powlekanie folią ○	Perforacja ○

● rekomendowany  
○ możliwy

## Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	180	210	230	250*
61x86	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG
70x100	LG/SG	LG/SG	LG/SG	LG/SG

LG: długie włókno  
SG: krótkie włókno  
\* na zamówienie

## Specyfikacja techniczna

Gramatura	Jednostka	Norma				
		EN ISO 536	180	210	230	250
Objętość właściwa	cm <sup>3</sup> /g		1,11	1,14	1,13	1,12
Grubość	µm	EN 20534	200	240	260	280
Sztwywność L + W 5° MD	mNm		4,0	6,1	8,0	10,5
Sztwywność L + W 5° CD	mNm	DIN 53121	1,9	2,9	3,8	5,0
Sztwywność Taber 15° MD	mNm		2,3	3,4	4,6	5,7
Sztwywność Taber 15° CD	mNm		1,1	1,6	2,2	2,7
Jasność Elrepho wierzch	%			83 +/-1%		



## KARTON GD-2 HI-Q

Kod artykułu: HIQ\*



**Zastosowanie:** opakowania jednostkowe, **okładki CD, kalendarze**, displaye, teczki, galanteria biurowa, elementy usztywniające, kratownice, galanteria obuwnicza, opakowania na środki czystości.

### Opis produktu

HI-Q – wielowarstwowy karton GD-2 powlekany kaolinem z szarym spodem.

Nadaje się do bigowania, sztancowania, lakierowania, pokrywania lakierem UV, laminowania, perforowania, dobry do sklejania, tłoczenia i powlekania folią.

Zadruk techniką offsetową, sitodruk oraz typografii.

### Charakterystyka

- Wysoka gładkość i połysk w górnej warstwie
- Dobra przetwarzalność
- Szary spód

### Techniki wykończenia

Druk	
SFO (arkuszowy druk offsetowy)	●
Sitodruk	○
Typografia	○

Uszlachetnianie druku	
Lakierowanie	○
Lakierowanie UV	●
Wytłaczanie	○
Laminowanie	○
Tłoczenie na gorąco za pomocą folii	○

- rekomendowany
- możliwy

Wykończenie	
Sztancowanie	○
Bigowanie	○
Klejenie	○
Oprawa zeszytowa	○
Perforacja	○

### Asortyment

Format (cm) / Gramatura (g/m <sup>2</sup> )	180	230	240	250	280	300	350	400	450
61x86		LG		LG		LG	LG	LG	LG
70x100	LG	LG	LG	LG	LG	LG	LG	LG	LG
100x140	LG								

LG: długie włókno

### Specyfikacja techniczna

Gramatura	Jednostka	Norma	Norma													
			ISO 536	180	200	220	230	240	250	260	280	300	330	350	400	450
Grubość	μm	ISO 534	225	250	275	285	295	315	330	355	385	425	455	520	590	660
Objętość właściwa	cm <sup>3</sup> /g	ISO 5628	1,25	1,25	1,25	1,24	1,23	1,26	1,27	1,27	1,28	1,29	1,30	1,30	1,31	1,32
Sztywność Tabor 15° MD	mNm	ISO 5628	2,6	4,2	5,4	5,9	6,4	6,9	7,4	10,8	11,8	14,7	17,6	24,5	34,3	44,1
Sztywność Tabor 15° CD	mNm	ISO 5628	1,3	2,1	2,7	2,9	3,2	3,4	3,7	5,4	5,9	7,4	8,8	12,3	17,2	22,1
Jasność	%		76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76

# Natura Środowisko Przyszłość



## PROEKOLOGICZNY SPECJALISTA OD PAPIERU.

GRUPA EUROPAPIER wierzy w innowacyjne, przyszłościowe ekologiczne koncepcje i przywiązuje najwyższą wagę do zrównoważonego rozwoju w zgodzie z naturą. Jesteśmy bardzo blisko naszych klientów – nasze dostawy pokonują krótsze trasy, co pozwala ograniczyć emisję CO<sub>2</sub>. Ogromną zaletą są również krótsze terminy realizacji zamówień.

Dbamy o środowisko naturalne i o powodzenie naszych klientów.

Szczegółowe informacje na temat zrównoważonego rozwoju w wymiarze praktycznym są dostępne na stronie [www.europapier-impap.pl](http://www.europapier-impap.pl)